



lombardi

CONVERTING MACHINERY

THE ITALIAN IDEA OF FLEXO
PRINTING AND CONVERTING TECHNOLOGY

MADE IN ITALY



ABS

AIR BLADE SYSTEM

Is the new printing unit concept by Lombardi

Il gruppo stampa è concepito per il raggiungimento della massima qualità nel processo di raclatura dell'inchiostro dall'anilox contribuendo inoltre ad abbassare radicalmente il tempo di cambio lavoro, grazie a un sistema di cambio facile e veloce. Grazie a Hi-DynamiX, il nuovo concetto di chiusura di tipo pneumatico, l'unità A.B.S. crea una pressione dinamica che si autoregola sul cilindro anilox, comportando la qualità più alta possibile nella distribuzione dell'inchiostro. In questo senso le tradizionali regolazioni meccaniche della racla, comuni nelle altre macchine da stampa flexo, scompaiono. La lama si autoregola alla pressione desiderata sull'anilox garantendo:

- Un perfetto parallelismo della lama sull'anilox
- Un sistema che si auto adatta anche quando la racla è consumata (durante il processo)
- Una vita più lunga per il cilindro anilox grazie a una pressione sempre controllata
- L'omogeneità più elevata possibile nella distribuzione dell'inchiostro e, in conseguenza, una crescente qualità nella stampa.

The unit is conceived to reach maximum quality in the blading process dropping dramatically down the job change time, thanks to easy-change system.

Thanks to Hi-DynamiX, the new pneumatical-based locking concept, the A.B.S. Unit produces an auto-fitting dynamic pressure on the anilox roller, resulting in the highest quality of ink distribution.

All the usual mechanical regulations of the blade, typical of other flexo presses, disappear.

The blade is auto-fitted to the desired pressure over the anilox, gaining:

- Perfect parallelism of the blade over the anilox, reached automatically
- Auto adaptive system even when the blade is consumed during the process
- Longer anilox life, thanks to perfect pressure
- Maximum homogeneity in ink distribution, resulting in the highest printing quality.



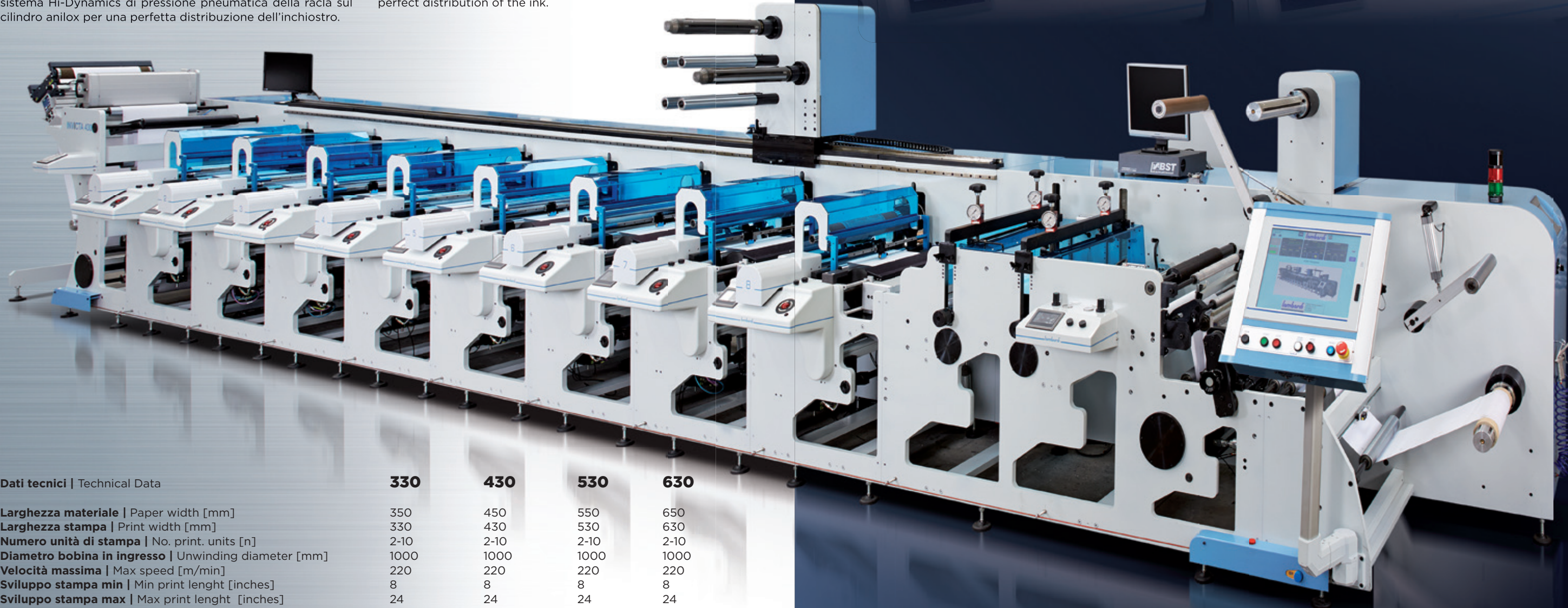
INVICTA

LA MACCHINA SENSIBILE

The sensitive machine

La propensione continua verso orizzonti tecnologici sempre più avanzati conduce alla nascita di Invicta , la più moderna, innovativa e affascinante concezione della stampa flessografica presente sul mercato. Non solo infatti si presenta al mondo della stampa come universale, ovvero senza limiti di sostrato lavorabile (BOPP,PVC,PE,PET, carta, carta adesiva, carta termica, cartone, materiali accoppiati) e come “intelligente”, ovvero come dotata di flessibilità e di dinamicità per agevolare l'operatore e ridurre al minimo i suoi sforzi. Invicta è macchina “sensibile”, più legata alle sensazioni dello stampatore, più veloce alla risposta dei suoi stimoli esterni, meno condizionata da elementi meccanici che si frappongano tra l'uomo e la creazione della stampa. Invicta è completamente servoassistita e senza ingranaggi, dotata di tre motori per ogni unità di stampa, tecnologia a maniche con posizionamento automatico, sistema Hi-Dynamics di pressione pneumatica della racla sul cilindro anilox per una perfetta distribuzione dell'inchiostro.

The inclination towards continuous and more advanced technological horizons leads to the birth of Invicta, the most modern, innovative and charming concept of flexographic printing on the market. Not only it is presented to the world of printers as “universal machine”, ie without any limit of workable substrate (BOPP, PVC, PE, PET, paper, adhesive paper, thermal paper, cardboard, laminated materials) and as “smart”, i.e. as having flexibility and dynamism to facilitate the operator and to minimize his efforts. Invicta is a “sensitive machine”, linked to the feelings of the printer, faster in response to external incentives, less influenced by mechanical elements that stay between the man and the creation of print. Invicta is fully servo and gearless, with three servo motors for each printing unit, sleeve technology with automatic positioning, Hi-Dynamics for pneumatic pressure of the blade on the anilox roll for a perfect distribution of the ink.

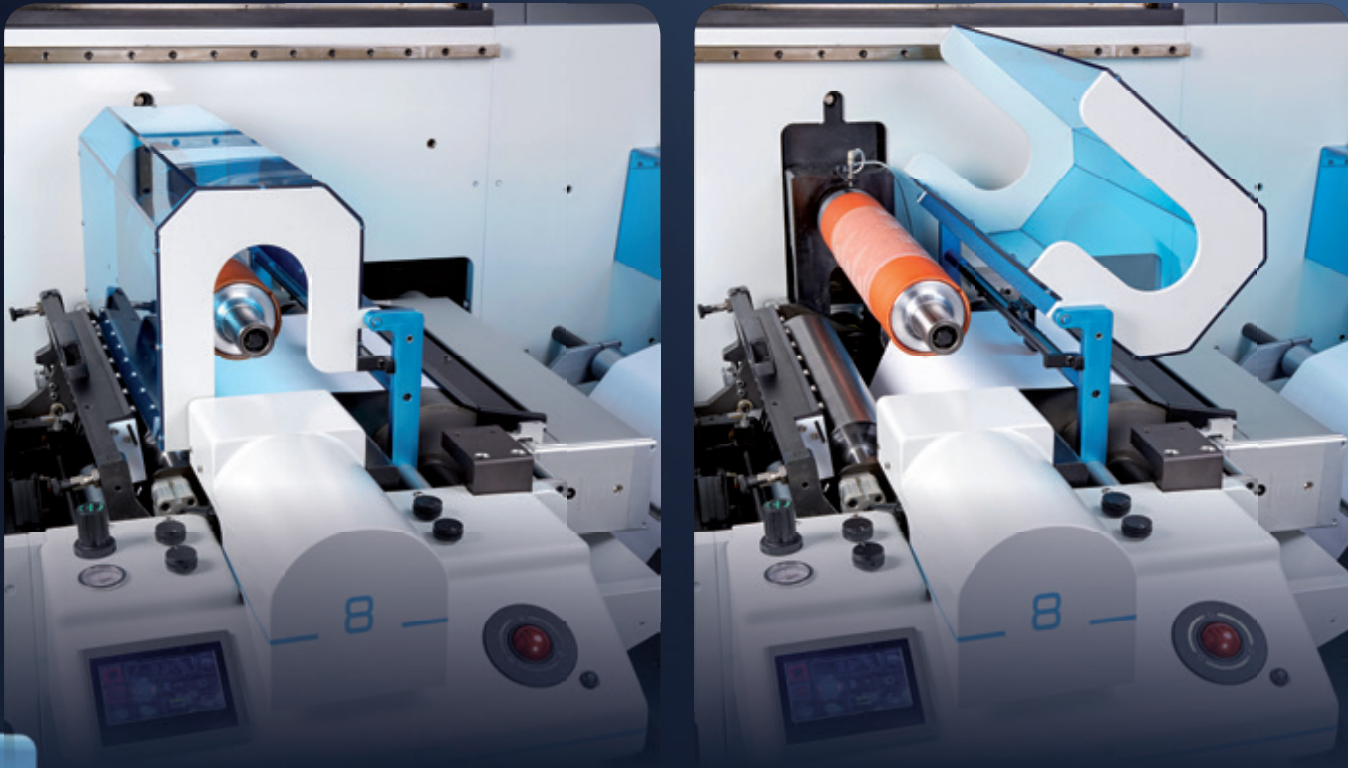


Dati tecnici | Technical Data

	330	430	530	630
Larghezza materiale Paper width [mm]	350	450	550	650
Larghezza stampa Print width [mm]	330	430	530	630
Numero unità di stampa No. print. units [n]	2-10	2-10	2-10	2-10
Diametro bobina in ingresso Unwinding diameter [mm]	1000	1000	1000	1000
Velocità massima Max speed [m/min]	220	220	220	220
Sviluppo stampa min Min print lenght [inches]	8	8	8	8
Sviluppo stampa max Max print lenght [inches]	24	24	24	24
Sviluppo fustellatura min Min lenght rotary die [inches]	8	8	8	8
Sviluppo fustellatura max Max lenght rotary die [inches]	24	24	24	24
Numero fustelle No. rotary dies [n]	2-5	2-5	2-5	2-5

lombardi

CONVERTING MACHINERY



Materiali stampabili: carta, carta adesiva, extensible film
Printable materials: paper, adhesive paper, extensible film

SYNCHROLINE

OLTRE OGNI ASPETTATIVA

beyond all expectations

LA MACCHINA DA STAMPA UNIVERSALE

Synchroline rappresenta lo step di ultima generazione nella gamma di macchine da stampa di Lombardi. Il range di applicazione è molto grande grazie alle sue caratteristiche di flessibilità e ad un'elettronica "intelligente". Per questo la definiamo la macchina universale per fare fronte alle sfide della industria della stampa odierna. La tecnologia dei servo motori di Synchroline, unita ai suoi sviluppi software ad alta tecnologia, consente di stampare senza limiti legati alla tipologia di sostrato. Può stampare su BOPP, PVC, PE, PET, carta, carta adesiva, carta termica, cartone, materiali accoppiati ecc.. Synchroline è studiata per dare la migliore performance nell'industria della produzione di etichette, di packaging, e stampa in generale su ogni sostrato. L'avanzata automazione permette inoltre di ridurre al minimo gli sforzi dell'operatore, offrendo la più alta qualità nel sistema flexo.

Materiali stampabili: carta, carta adesiva, extensible film
Printable materials: paper, adhesive paper, extensible film

THE UNIVERSAL PRESS

Synchroline is the last generation press of Lombardi company. Its application range is the widest, thanks to its flexibility and smart electronics. It is the universal press for facing all the challenges of the printing industry today. The servo motor technology of Synchroline and its hi-tech software features allow to print without any limitation on the kind of substrates. It can print on BOPP, PVC, PE, PET, Paper, adhesive paper, board, coupled materials, board etc.. The machine is studied to give the best performance in the industry of label production, packaging, and general substrate printing. The high level automatization allows to reduce to the minimum the skills of the operator, offering the highest quality in the flexo system.



ELETTRONICA ALL'AVANGUARDIA

Hi-FIT system: un sistema innovativo per l'allocazione dei cilindri di stampa di diverso diametro senza l'ausilio di adattatori. Il cilindro clichè è in appoggio su una curva rispondente a un algoritmo che permette di mantenere costante la pressione di stampa variando il diametro del cilindro stesso.

Hi-FiX system: il cilindro stampa è bloccato pneumaticamente con un pistone conico che garantisce l'irreversibilità del movimento e riduce al minimo le vibrazioni in fase di stampa.

Hi-DinamiX system: La racla è messa in pressione contro il cilindro anilox con un sistema pneumatico che determina un auto-adattamento della pressione dinamico per una perfetta distribuzione dell'inchiostro nel tempo.

Hi-InX system: Quando la macchina si ferma, il cilindro anilox si stacca per primo seguito, dopo un intervallo di tempo regolabile, dal cilindro stampa, allo scopo di pulire l'inchiostro in eccesso (operazione essenziale nel caso di utilizzo di inchiostri non U.V.).

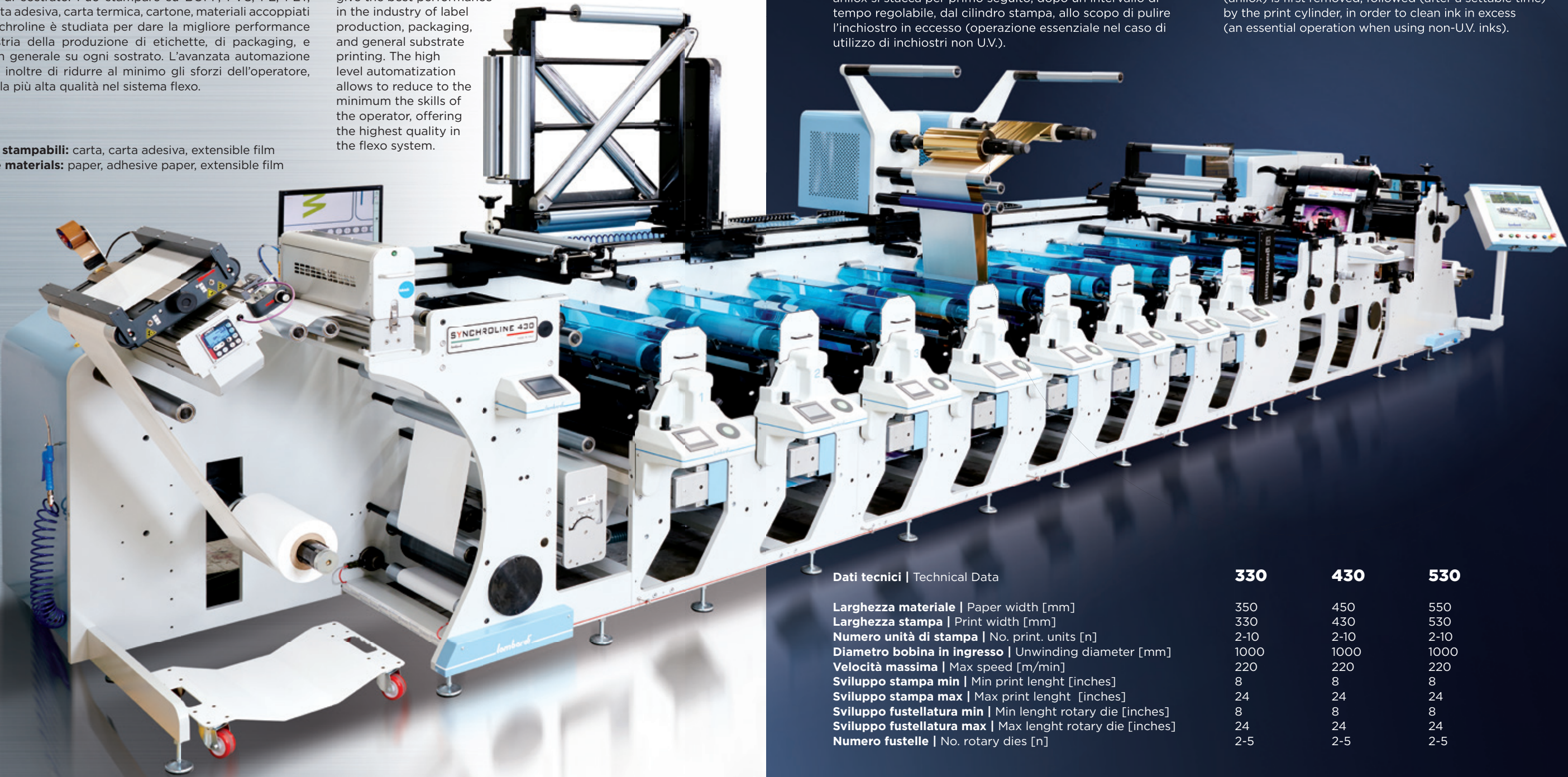
FOREFRONT ELECTRONICS

Hi-FIT system: An innovative system is used for print rolls allowing for immediate fitting of cylinders of different diameter with no need for an adapter. In fact print rolls lay on a special algorithmical-studied curve that ables to keep constant the printing pressure varying the roll diameter.

Hi-FiX system: The plate cylinder is pneumatically clamped with a conical piston that grants irreversibility of motion and reduces motions and vibrations to a minimum.

Hi-DinamiX system: The blade is pressured against the anilox roller with pneumatical system, determining an auto-adaptive pressure dynamic, resulting in the best ink distribution.

Hi-InX system: When the machine stops, the ink roller (anilox) is first removed, followed (after a settable time) by the print cylinder, in order to clean ink in excess (an essential operation when using non-U.V. inks).



Dati tecnici | Technical Data

	330	430	530
Larghezza materiale Paper width [mm]	350	450	550
Larghezza stampa Print width [mm]	330	430	530
Numero unità di stampa No. print. units [n]	2-10	2-10	2-10
Diametro bobina in ingresso Unwinding diameter [mm]	1000	1000	1000
Velocità massima Max speed [m/min]	220	220	220
Sviluppo stampa min Min print lenght [inches]	8	8	8
Sviluppo stampa max Max print lenght [inches]	24	24	24
Sviluppo fustellatura min Min lenght rotary die [inches]	8	8	8
Sviluppo fustellatura max Max lenght rotary die [inches]	24	24	24
Numero fustelle No. rotary dies [n]	2-5	2-5	2-5

FLEXOLINE

MACCHINA DA STAMPA FLEXO PER ETICHETTE

flexo press for labels

MACCHINA DA STAMPA FLEXO PER ETICHETTE

L'esperienza Lombardi conduce a una macchina flexo in linea a banda stretta concepita per gli stampatori che cercano una stampa di alta qualità e, nello stesso tempo, facilità e rapidità dei cambi di lavoro. L'azienda ha concentrato la sua attenzione su questi due aspetti della flessografia: qualità di immagine (sempre più vicina alla stampa offset) e cambio veloce di cilindri stampa e anilox. Alla luce di queste esigenze, Flexoline offre tecnologie avanzate volte alla perfezione nella tenuta di registro anche ad alte velocità e garantisce comfort nell'utilizzo per l'operatore.

FLEXO PRESS FOR LABELS

Lombardi experience focuses on a high tech narrow web machine in line destined for printers who look for high printing quality coupled with simple and fast job changeover. The company has paid main attention on these two aspects of flexographic printing: the quality of images (which is now almost up to offset printing) and the fast changeover of impression cylinders and ink rollers. And in the light of this need, Flexoline offers advanced technological solutions aimed at ensuring excellent printing register also with high speeds and granting ease of use.



Materiali stampabili: carta, carta adesiva, extensible film
Printable materials: paper, adhesive paper, extensible film

lombardi
CONVERTING MACHINERY

FLEXOLINE È DOTATA DELL'UNITÀ DI STAMPA A.B.S. E DEI QUATTRO CONCETTI RIVOLUZIONARI DELL'UNITÀ DI STAMPA LOMBARDI:

- Hi-FiT system
- Hi-FiX system
- Hi-DinamiX system
- Hi-InX system

E può essere allestita con gli optional:

- Unità di laminazione a freddo mobile
- Unità di laminazione a caldo
- Croce di inversione mobile
- Unità di delam-relam
- Sistema di asciugatura ad aria
- Unità di stampa serigrafica

FLEXOLINE IS EQUIPPED WITH A.B.S. PRINTING UNIT AND THE FOUR WINNING CONCEPTS OF LOMBARDI'S PRINTING UNIT:

- Hi-FiT system
- Hi-FiX system
- Hi-DinamiX system
- Hi-InX system

And you can have as optional:

- Moving cold foil unit
- Hot foil unit
- Moving web turn bar
- Delam-relam unit
- Hot air drying system
- Screen unit



Dati tecnici | Technical Data

	330	430	530
Larghezza materiale Paper width [mm]	350	450	550
Larghezza stampa Print width [mm]	330	430	530
Numero unità di stampa No. print. units [n]	2-10	2-10	2-10
Diametro bobina in ingresso Unwinding diameter [mm]	1000	1000	1000
Velocità massima Max speed [m/min]	220	220	220
Sviluppo stampa min Min print lenght [inches]	8	8	8
Sviluppo stampa max Max print lenght [inches]	24	24	24
Sviluppo fustellatura min Min lenght rotary die [inches]	8	8	8
Sviluppo fustellatura max Max lenght rotary die [inches]	24	24	24
Numero fustelle No. rotary dies [n]	2-5	2-5	2-5

SCREENLINE

improve your printing

Impianto per la produzione di etichette stampate in serigrafia, da bobina a bobina o da bobina a foglio. È disponibile nei seguenti formati: 250x250 mm e 330x330 mm (lunghezza della carta x sviluppo). **SCREENLINE** è dotata di software di ultima generazione per il controllo dei motori **BRUSHLESS**; le schede elettroniche sono a loro volta controllate da pannelli che programmano la frequenza di colpo, il set up di ingresso materiale e le regolazioni del film trasferibile. Ogni regolazione e variazione della velocità avviene a macchina in movimento; ogni singola unità ha propri motori brushless indipendenti.

Machine for the production of silk-screen printed labels, reel to reel to sheet. Available in the following formats: 250x250 mm and 330x330 mm (paper lenght x paper feeding). **SCREENLINE** is equipped with electronic boards of the latest generation for the running of **BRUSHLESS** motors; these boards are directly connected with the electronic control panels for the programming of the squeeze stroke, the set up of the paper feeding and the adjustment of the transferable film. All the adjustments and the speed chang happen when the machine is in motion; moreover each single unit has its own indipendent brushless motors.

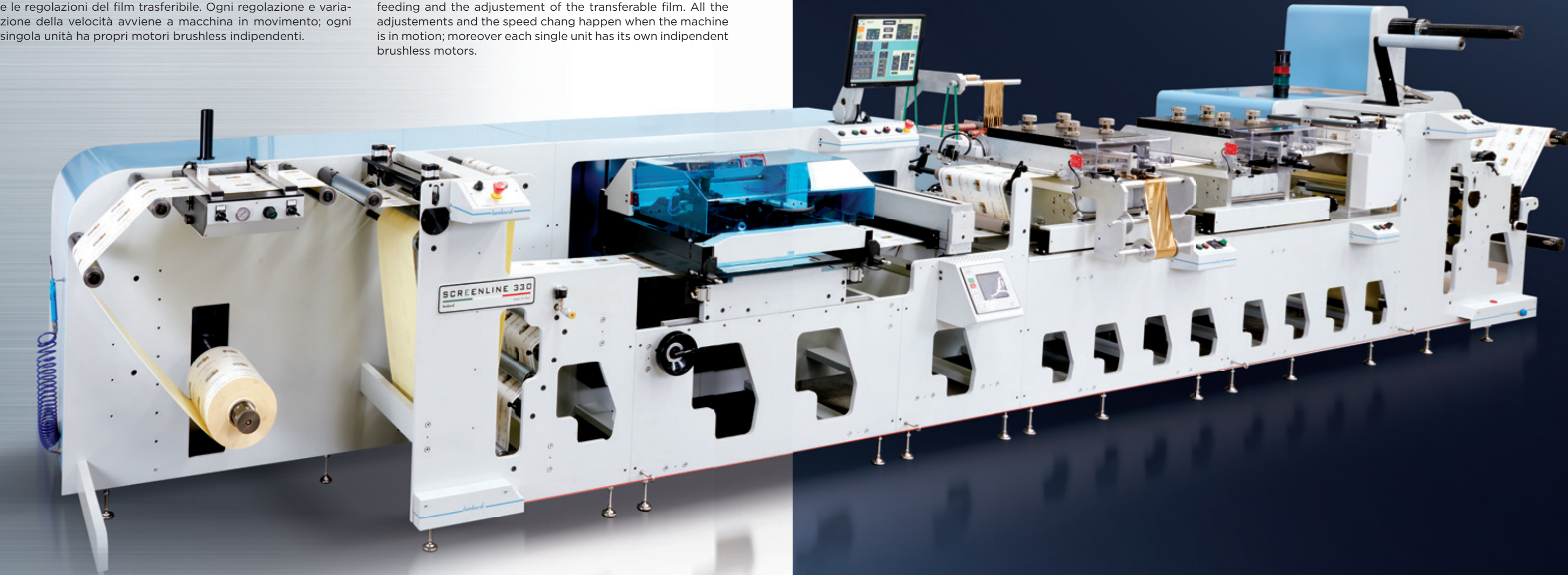


LA MACCHINA, CHE È MODULARE, PUÒ ESSERE INTEGRATA IN OGNI MOMENTO CON I SEGUENTI GRUPPI ADDIZIONALI:

- Gruppo sbobinatore automatico
- Gruppo serigrafico
- Gruppo di laminazione a caldo
- Gruppo di fustellatura in piano
- Gruppo di perforazione pneumatico
- Gruppo per modulo continuo (pneumatico)
- Gruppo Tagliafogli in linea
- Gruppo di laminazione
- Ribobinatore dello sfrido

MODULAR MACHINE THAT CAN BE INTEGRATED IN THE FUTURE WITH THE FOLLOWING ADDITIONAL UNITS:

- Automatic unwinding unit
- Silk-screen unit
- Hot foil stamping unit
- Flat-bed diecutting unit
- Pneumatic sprocket holes punch unit
- Cross-hatching unit for continuous paper (pneumativ)
- Punching unit for the register mark in line sheeter
- Laminating device unit
- Rewinder-waste stripper for label packaging



Dati tecnici | Technical Data

Larghezza percorso carta massimo | Max paper route width
Larghezza percorso carta minimo | Min paper route width
Lunghezza avanzamento massimo | Max feeding lenght
Lunghezza avanzamento minimo | Min feeding lenght
Larghezza stampa massimo | Max print width
Lunghezza stampa massimo | Max print lenght
Numero massimo unità di stampa | Max print unit number
Larghezza stampa a caldo massimo | Max hot stamp width
Lunghezza stampa a caldo massimo | Max hot stamp lenght
Max superficie impressione a caldo | Max hot impression surface

Larghezza fustellatura massimo | Max die cut width

SCREENLINE 250	SCREENLINE 330
260 mm	340 mm
100 mm	100 mm
550 mm	550 mm
20 mm	20 mm
250 mm	330 mm
250 mm	330 mm
5	5
250 mm	330 mm
250 mm	330 mm
20% del formato	20% del formato
20% of the format	20% of the format
250 mm	330 mm

Dati tecnici | Technical Data

Lunghezza fustella tura massimo | Max die lenght
Lunghezza filetto max fustella piana | Max flat die rule lenght
Lunghezza filetto max fustella semirotagiva | Max semirotative die rule lenght
Larghezza perforazione massima | Max punching width
Lunghezza perforazione pneumatica massima | Max pneumatic punching lenght
Lunghezza perforazione rotativa massima | Rotative perforation lenght

Bobina ammissibile unità svolgitura max | Max reel diameter for unwinder
Diametro bobina svolgitore | Roll diameter for the unwinding unit
Diametro bobina ribobinatura scarto | Roll diameter for the waste rewinder
Diametro bobine ribobinatura su AS | Roll diameter for AS rewinder
Velocità massima (*) | Max speed with silk-screen units

SCREENLINE 250	SCREENLINE 330
250 mm	330 mm
3,0 m	3,0 m
7,0 m	7,0 m
250 mm	330 mm
7"	7"
rapp. all'avanzamento related to feeding	rapp. all'avanzamento related to feeding
2000 m	2000 m
800 mm	800 mm
450 mm	450 mm
360 mm	360 mm
5000 l/h	5000 l/h

DIGISTAR 330

IL FINISHING PER LA STAMPA DIGITALE

The Finishing for Digital Printing

MACCHINA DA STAMPA DIGISTAR 330

DIGISTAR 330 è stata sviluppata con tecnologia di ultima generazione per garantire versatilità, flessibilità ed efficienza. Una particolare attenzione è stata riservata per dare a questa macchina una grande facilità di utilizzo e riduzione dei tempi di attrezzaggio. DIGISTAR è stata disegnata per offrire allo stampatore un finishing di alta qualità nella produzione di etichette.

DIGISTAR 330 PRESS

The **DIGISTAR 330** has been developed with the latest technologies assuring versatility, flexibility and efficiency. A special attention was paid to make this machine easy to use and for the optimization of the setting times. This equipment has been designed to offer to the customer a high quality finishing during label production.



Materiali stampabili: carta, carta adesiva, extensible film
Printable materials: paper, adhesive paper, extensible film

Dati tecnici

- Larghezza materiale: 350 mm
- Sbobbatore da 700 metri lineari
- Guidanastro con sensore ultra-sonico
- Unità di stampa flessografica, sviluppo 20"
- Asciugatore 160 Watts
- Unità di fustellatura semi rotativa, cilindri fino a 20"
- Controllo pressione con manometro
- Riavvolgitore sfrido
- Unità di taglio rotativo con 3 lame e controlame
- Riavvolgitore con controllo di tiro elettronico
- Mandrini intercambiabili
- Ribobinatura in senso orario e antiorario
- Contatore di etichette

Technical Data

Web width: 350 mm
 700 linear meters unwinder
 Web guide with ultra-sonic sensor
 Flexographic unit, print repeat 20"
 160 Watts dryer
 Semi-rotary die-cut, cylinder up to 20"
 Pressure control with manometer
 Waste matrix rewinder
 Rotary slitting cassette with 3 sets
 Electronic torque control rewinder
 Interchangeable mandrels
 Label in - label out facility
 Label counter

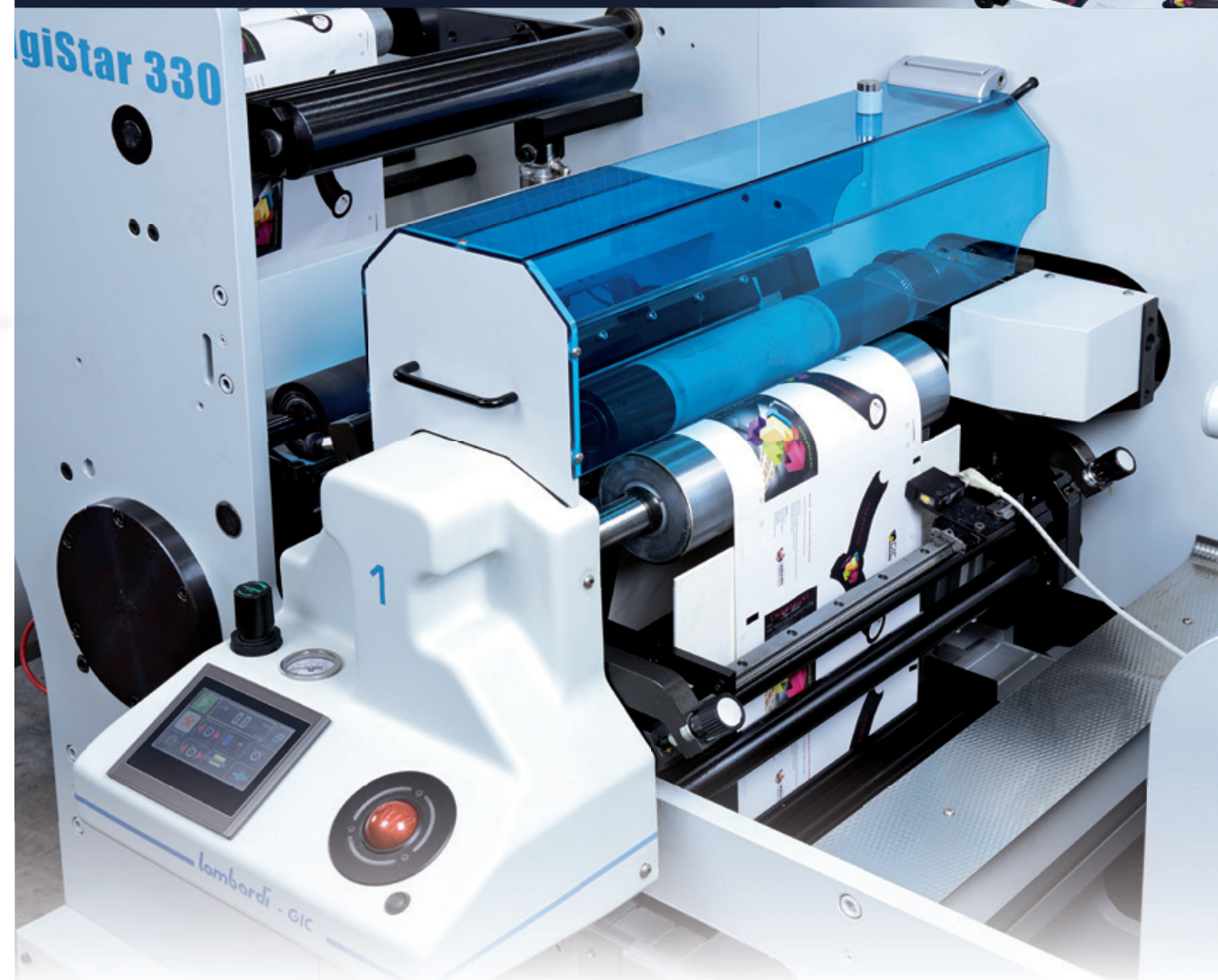
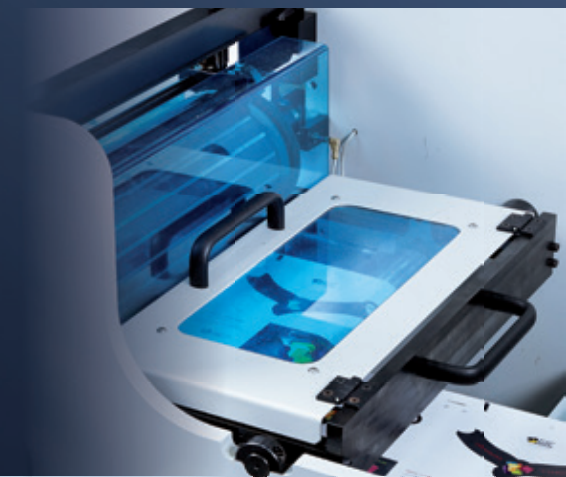
lombardi
 CONVERTING MACHINERY

DIGISTAR È MODULABILE E PUÒ ESSERE EQUIPAGGIATA CON LE SEGUENTI OPZIONI:

- Trattamento Corona
- Doppio ribobinatore
- Pompa peristaltica
- Videocamera
- 1 set di lame da taglio
- Vernice selettiva
- Unità di stampa flessografica
- Unità di stampa a caldo
- Unità di oro a freddo
- Unità di laminazione
- Unità di stampa serigrafica
- Gap Master
- Unità aspirazione rifilo

THE DIGISTAR IS UPGRADABLE AND CAN BE EQUIPPED WITH DIFFERENT OPTIONS:

- Corona treatment
- Dual rewinder
- Peristaltic pump
- Camera
- Set of slitting blades
- Selective varnish
- Flexographic unit
- Hot stamping
- Cold stamping
- Knives and under-knives
- Lamination
- Screen printing
- Gap Master
- Trimming vacuum unit



FUSTELLATRICI

diecutting machines



Dati tecnici | Technical Data

Fustellato massimo
Maximum cutting size [mm]
Fustellato minimo
Minimum cutting size [mm]
Altezza di carico fogli
Stack height [mm]
Margine di taglio in funzione del materiale e della dimensione
Trim margin, depending on material and size [mm]
Numero di colpi per minuto
Strokes per minute
Pressione di taglio
Pressure [kg]
Potenza installata
Installed power [hp]
Peso netto
Net weight [kg]

VICTORY 10	VICTORY 14
260x260	360x360
20x20	30x30
0-220	0-200
0-5	0-5
20	18
10.000	12.000
12.5	20
1.200	1.950

Dati tecnici | Technical Data

Dimensioni utili tavola
Usable punching surface [mm]
Fustellato massimo
Maximum cutting size [mm]
Fustellato minimo
Minimum cutting size [mm]
Altezza di carico fogli
Stack height [mm]
Margine di taglio in funzione del materiale e della dimensione
Trim margin, depending on material and size [mm]
Numero di colpi per minuto
Strokes per minute
Pressione di taglio
Pressure [kg]
Potenza installata
Installed power [hp]
Peso netto
Net weight [kg]

CHAMPION
260x1050
250x250
5x45
0-25
0-5
65
10.000
7.5
1.300 kg

Dati tecnici | Technical Data

Dimensioni utili tavola
Usable punching surface [mm]
Fustellato massimo
Maximum cutting size [mm]
Fustellato minimo
Minimum cutting size [mm]
Altezza di carico fogli
Stack height [mm]
Margine di taglio in funzione del materiale e della dimensione
Trim margin, depending on material and size [mm]
Numero di colpi per minuto
Strokes per minute
Pressione di taglio
Pressure [kg]
Potenza installata
Installed power [hp]
Peso netto
Net weight [kg]

MASTER 80	MASTER 110
600x800	800x1100
330x330	330x330
10x10	10x10
0-15	0-15
0-5	0-5
65	65
10.000	10.000
7.5	7.5
1.900	2.200



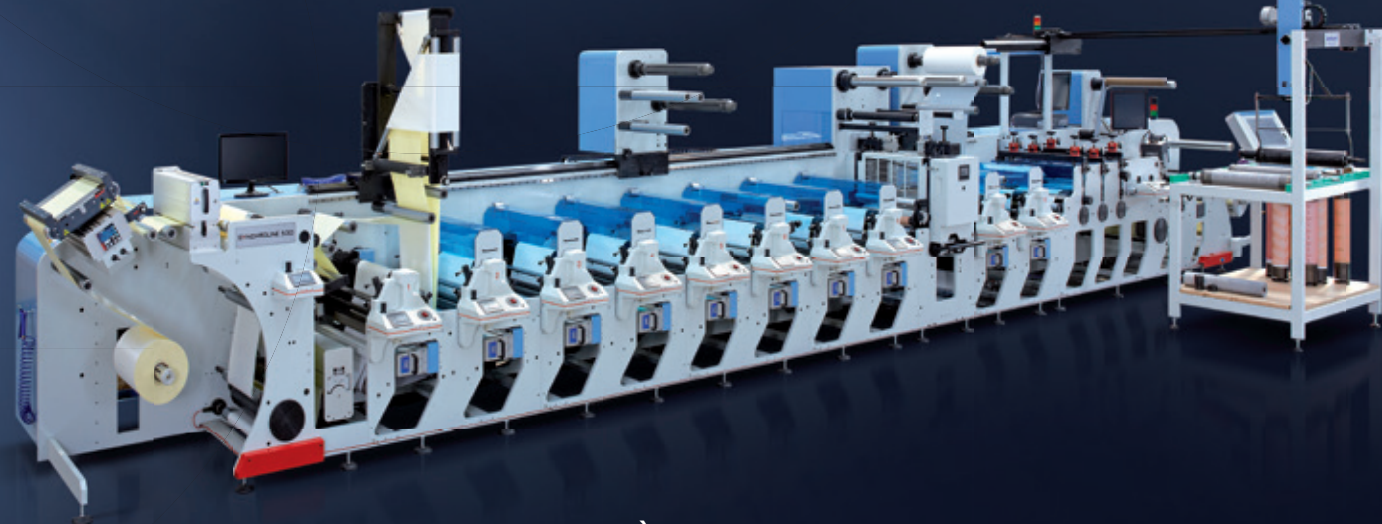
lombardi
CONVERTING MACHINERY



SYNCHROLINE CON
SVOLGITORE / RIAVVOLGITORE
NO STOP PER CARTA E CARTONE

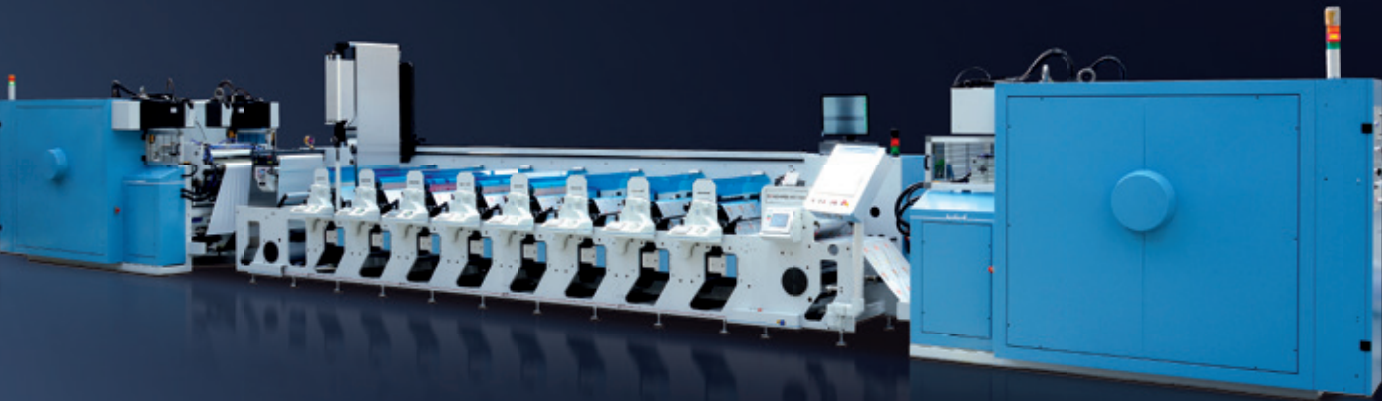


SYNCHROLINE WITH NO STOP
UNWINDER/ REWINDER FOR PAPER
AND CARDBOARD APPLICATIONS



SYNCHROLINE CON UNITÀ
DI ORO A CALDO ROTATIVA

SYNCHROLINE WITH
ROTARY HOT STAMPING UNIT



SYNCHROLINE CON
SVOLGITORE / RIAVVOLGITORE
NO STOP PER L'ALLUMINIO

SYNCHROLINE WITH
NO STOP UNWINDER/ REWINDER
FOR ALLUMINIUM APPLICATIONS

SPECIAL FLEXO
PRINTING APPLICATION



**Lombardi Converting
Machinery S.r.l.**
Via del Mella 61/ 63
25020 Brescia (Italy)
Fax 0039 030 3580644

Tel 0039 030 3580531
www.lombardi.it
lombardi@lombardi.it
sales@lombardi.it
info@lombardi.it